



Renomax S saurer Schaumreiniger

Produktnamen: Renomax S

Artikelnummer	Gebindegröße	Verpackungseinheit	EAN-Code
---------------	--------------	--------------------	----------

7070240	24kg - Kanister	Kanister lose Palette á 24 Kanister
---------	-----------------	--

Kurzbeschreibung:

Renomax S ist ein sauer, phosphatfreier Schaumreiniger für den Einsatz in Schaumstationen mit zentraler oder dezentraler Chemieversorgung. *Renomax S* ist ideal zur Reinigung von Korbspülmaschinen und zur Entfernung von alkalischen Reinigungsmittelrückständen.

Eigenschaften:

Renomax S ist ein sauer, phosphatfreier Schaumreiniger, der auf allen Oberflächen haftet. Aufgrund seiner speziellen Zusammensetzung bildet das Produkt einen sehr stabilen, lang haftenden Schaum und entfernt auch schwierige Verschmutzungen wie Kalk, Rost, Eiweiße sowie Rückstände von alkalischen Reinigungsmitteln. *Renomax S* schafft hygienisch einwandfreie und glänzende Oberflächen. *Renomax S* ist für Edelstahl geeignet. Bei Aluminium und Buntmetallen kann ein geringer Abtrag erfolgen (Einwirkzeit verkürzen). Zink und verzinktes Eisen werden angegriffen.

Dosierung:

Verschmutzungsgrad	Dosierung Renomax S
Oberflächliche Verschmutzungen und Eiweiße, leichte Kalk- und alkalische Reinigungsmittelrückstände	2,0%
Kalkrückstände und Reinigungsmittelrückstände, Eiweißablagerungen	3,0 – 4,0 %
Sehr starke Verkalkungen, hartnäckige Ablagerungen, Rost	5,0%

Anwendung:

In der Regel wird *Renomax S* Schaumreiniger automatisch einer Reinigungsstation (Schaumstation) zugeführt. Sprühen Sie den Schaum gleichmäßig auf die zu reinigenden Oberflächen. Dort löst *Renomax S* alle Verschmutzungen selbsttätig. Bei starken Kalkablagerungen, Rost und alkalische Reinigungsmittel-rückstände muss ggf. mit einem Reinigungsschwamm oder einer Bürste mechanisch nachgearbeitet werden. Nach einer Einwirkzeit von 20 Minuten mit klarem Wasser spülen. Beim Abspülen stets von oben nach unten arbeiten.

Hinweise:

Renomax S enthält organische Säuren, Inhibitoren, Tenside, Lösungsvermittler. Zink und verzinktes Eisen werden angegriffen.

Gefahrgut (GGVS):

UN3265, ÄTZENDER SAURER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Methansulfonsäure), 8, II, (E)

Kennzeichnung:

Piktogramm GHS05 und das Signalwort Gefahr



Stand: 02.11.2016