



Erfrischungsgetränk

Adelholzener +Lemon

12 x 0,5 l PET Mehrweg

- Natürliches Adelholzener Mineralwasser mit Zitronengeschmack
- Mit Kohlensäure
- Ohne Kalorien



(02)04005906092179

Artikel-Nr.: 0000217

GTIN

Flasche	40 05906 00217 8
Verkaufseinheit	40 05906 09217 9
Gesamtpalette	40 05906 85217 9

Mindesthaltbarkeit

MHD	9	Monate
Restlaufzeit	6	Monate

Pfandberechnung

Einzelflasche	0,15	€
Kasten leer	1,50	€
Kasten voll	3,30	€
Palettenpfand	7,50	€

Palettendaten

Anzahl Lagen/Palette	5	
Anzahl Kisten/Palette	80	
Gewicht Vollgutpalette	642,12	kg
Gewicht Leergutpalette	162,12	kg
Stapelhöhe	1.490	mm
Palettentyp	Euro	
LxBxH	1200x800x150	mm
Gewicht Palette	25,00	kg

Daten der Verpackungseinheit

Gewicht Vollgut	7,714	kg
Gewicht Leergut	1,714	kg
LxBxH	300x200x276	mm

Nährwerte: je 100 ml

Brennwert:	1	kJ
Brennwert:	0	kcal
Fett:	< 0,5	g
davon ges.	< 0,1	g
Fettsäuren:		
Kohlenhydrate:	0,0	g
davon Zucker:	0,0	g
Eiweiß:	< 0,5	g
Salz	< 0,01	g

Zutaten:

Natürliches Mineralwasser, Kohlensäure, natürliches Zitronenaroma mit anderen natürlichen Aromen.