

## Erfrischungsgetränk



**Artikel-Nr.:** 0000217

**GTIN**

Flasche	40 05906 00217 8
Verkaufseinheit	40 05906 09217 9
Gesamtpalette	40 05906 85217 9

**Mindesthaltbarkeit**

MHD	9	Monate
Restlaufzeit	6	Monate

**Pfandberechnung**

Einzelflasche	0,15	€
Kasten leer	1,50	€
Kasten voll	3,30	€
Palettenpfand	7,50	€

**Palettendaten**

Anzahl Lagen/Palette	5	
Anzahl Kisten/Palette	80	
Gewicht Vollgutpalette	642,12	kg
Gewicht Leergutpalette	162,12	kg
Stapelhöhe	1.490	mm
Palettentyp	Euro	
LxBxH	1200x800x150	mm
Gewicht Palette	25,00	kg

**Daten der Verpackungseinheit**

Gewicht Vollgut	7,714	kg
Gewicht Leergut	1,714	kg
LxBxH	300x200x276	mm

## Adelholzener

### +Lemon

12 x 0,5 l PET Mehrweg

- Natürliche Adelholzener Mineralwasser mit Zitronengeschmack
- Mit Kohlensäure
- Ohne Kalorien



(02)04005906092179

**Nährwerte:** **je 100 ml**

Brennwert:	1	kJ
Brennwert:	0	kcal
Fett:	< 0,5	g
davon ges.	< 0,1	g
Fettsäuren:		
Kohlenhydrate:	0,0	g
davon Zucker:	0,0	g
Eiweiß:	< 0,5	g
Salz	< 0,01	g

**Zutaten:**

Natürliche Mineralwasser, Kohlensäure, natürliches Zitronenaroma mit anderen natürlichen Aromen.