



DCL - P

High Performance – Polyolefin-Schrumpffolie

- herausragende Flächenausbeute
- optimaler Schrumpf bei niedrigem Energieeinsatz
- kurze Siegelzeiten und extrem schneller Schrumpf ermöglichen hohe Taktzahlen beim Verpackungsprozess
- hot- slip Eigenschaften nach dem Schrumpf

Anwendungen

Die einzigartigen technischen Eigenschaften der DCL-P Folie ermöglichen herausragende Schrumpfergebnisse auf allen manuellen und automatischen Verpackungsanlagen für technische- und Lebensmittel-Produkte.



Pacplast GmbH Verpackungsfolien
Am Eichholz 7
42897 Remscheid
Tel.: +49 2191-9985-0
Fax: +49 2191-9985-11
www.pacplast.de
info@pacplast.de



Qualitätsmanagement
ISO 9001 : 2008

Hygienemanagement
DIN EN 15593 : 2008



DCL-P

Technische Eigenschaften

Stärke (µm)	15
Ausbeute (m²/kg)	73
Trübung	2%
Glanz 85°	120%
Schrumpfwert bei 93° C 120°C	30% 70%
Siegelzeit Querschweißung in Sek. bei 200°C	0,1
Wasserdampfdurchlässigkeit (g/m²/24 Std.) @ 35°C, 95% RH	20
Sauerstoffdurchlässigkeit (cm³/m²/24 h bar)	14.000
Rollenlänge in Ifm. Halbschlauchfolie	667

Lagerung : -5°C bis max. +30°C, 80% RH vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen in Originalverpackung geschützt lagern

Verarbeitungszeitraum: 6 Monate nach Erhalt der Ware

Lebensmittelkontakt: Die oben aufgeführte Folie entspricht in ihrer Zusammensetzung den geltenden EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011 zur direkten Verpackung von Lebensmitteln.

Die angeführten Daten, Mitteilungen und Empfehlungen geben die besten verfügbaren Erkenntnisse wieder. Sie sind nicht als zugesicherte Eigenschaften zu verstehen. Ansprüche können aus ihnen nicht abgeleitet werden. Abweichungen aus Gründen der Produktverbesserung bleiben vorbehalten. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen hinsichtlich Prüfung der Eignung unseres Folienmaterials durch den Anwender

Pacplast GmbH Verpackungsfolien

Am Eichholz 7
42897 Remscheid
Tel.: +49 2191-9985-0
Fax: +49 2191-9985-11
www.pacplast.de
info@pacplast.de

V17.11



Qualitätsmanagement
ISO 9001 : 2008

Hygienemanagement
DIN EN 15593 : 2008